

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВ

ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ

Электрофильтр УГТ-1-40-3

- 01 **Подготовительные работы** (Отключить электропитание; отсечь электрофильтр с обеих сторон плотными шиббер-заглушками.)
Измеритель: 1 электрофильтр
- 02 **Открытие смотрового люка**
Измеритель: 1 шт
- 03 **Очистка электрофильтра** (Очистить вручную внутренние стенки электрофильтра, бункеров, газоходов.)
Измеритель: 1 м²
- 04 **Демонтаж футеровки крыши электрофильтра**
Измеритель: 1 м²
- 05 **Демонтаж, монтаж крышки монтажных люков**
Измеритель: 1 шт
- 06 **Демонтаж изоляторной коробки** (Демонтировать изоляторную коробку в сборе совместно с приводом и кинематической системой механизма встряхивания коронирующих электродов.)
Измеритель: 1 шт
- 07 **Демонтаж нижней рамы подвеса коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 08 **Демонтаж крыши электрофильтра**
Измеритель: 1 м²
- 09 **Демонтаж коронирующих электродов с грузом**
Измеритель: 10 шт
- 10 **Демонтаж верхней рамы подвеса коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 11 **Демонтаж узла крепления верхней рамы подвеса коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 12 **Демонтаж опорного изолятора**
Измеритель: 1 шт
- 13 **Демонтаж проходных изоляторов и кварцевых муфт** (Демонтировать проходной изолятор (1 шт) и кварцевые муфты (1 шт).)
Измеритель: 1 комплект
- 14 **Демонтаж направляющей гребенки осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 15 **Демонтаж осадительных электродов в сборе**
Измеритель: 1 комплект
- 16 **Промывка электрофильтра** (Промыть электрофильтр от прилипшей пыли, настывшей.)
Измеритель: 1 м²
- 17 **Демонтаж балки подвеса осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 18 **Демонтаж привода механизма встряхивания осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 19 **Демонтаж привода механизма встряхивания газораспределительной решетки**
Измеритель: 1 шт
- 20 **Демонтаж вала механизмов встряхивания осадительных электродов совместно с молотками**
Измеритель: 1 шт
- 21 **Демонтаж вала механизмов встряхивания газораспределительной решетки совместно с молотками**
Измеритель: 1 шт
- 22 **Демонтаж газораспределительной решетки**
Измеритель: 1 шт
- 23 **Демонтаж дроссельного клапана**
Измеритель: 1 шт
- 24 **Демонтаж бункера**
Измеритель: 1 шт
- 25 **Демонтаж шибера бункера**
Измеритель: 1 шт
- 26 **Ремонт площадки обслуживания** (Очистить от грязи, вырезать дефектные участки настила, балки, срезать дефектные участки ограждения площадки, убрать срезанный металл на расстояние до 100м; подать металл к месту ремонта на расстояние до 100м; разметить, вырезать по заданным размерам детали для ремонта площадки, укомплектовать; установить детали по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 м²
- 27 **Демонтаж винтового питателя в сборе**
Измеритель: 1 шт

- 28 **Демонтаж торкрета корпуса электрофильтра**
Измеритель: 10 м²
- 29 **Монтаж торкрета корпуса электрофильтра**
Измеритель: 10 м²
- 30 **Ремонт осадительных электродов**
Измеритель: 1 комплект
- 31 **Ревизия механизма встряхивания коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 32 **Замена молотка механизма встряхивания коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 33 **Замена наковальни механизма встряхивания коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 34 **Ревизия механизма встряхивания коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 35 **Замена молотка механизма встряхивания осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 36 **Замена наковальни механизма встряхивания осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 37 **Замена молотка механизма встряхивания газораспределительных решеток**
Измеритель: 1 шт
- 38 **Замена наковальни механизма встряхивания газораспределительных решеток**
Измеритель: 1 шт
- 39 **Ревизия механизма встряхивания газораспределительных решеток**
Измеритель: 1 шт
- 40 **Ремонт газораспределительной решетки**
Измеритель: 1 шт
- 41 **Правка балки подвеса осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 42 **Ремонт рамы подвеса коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 43 **Замена пылевого подшипника механизма встряхивания осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 44 **Ремонт дроссельного клапана**
Измеритель: 1 шт
- 45 **Изготовление коронирующих электродов**
Измеритель: 10 шт
- 46 **Загрузка нижней рамы коронирующих с грузами на решетки бункеров**
Измеритель: 1 шт
- 47 **Монтаж балки подвеса осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 48 **Монтаж осадительных электродов**
Измеритель: 1 комплект
- 49 **Центровка осадительных электродов**
Измеритель: 1 комплект
- 50 **Монтаж направляющей гребенки осадительных электродов**
Измеритель: 1 шт
- 51 **Сборка и монтаж блоков систем подвеса коронирующих электродов (Собрать на специальном стенде блоки (12шт) систем подвеса коронирующих электродов из марки крыши, изоляторной коробки изоляторов, труб подвеса и рам, установить, подвесить на тягах нижние рамы коронирующих электродов, блоки приварить к корпусу.)**
Измеритель: 1 комплект
- 52 **Монтаж коронирующих электродов (Повесить коронирующие электроды на верхней раме, снизу закрепить груз.)**
Измеритель: 10 шт
- 53 **Центровка коронирующих электродов**
Измеритель: 10 шт
- 54 **Монтаж системы встряхивания осадительных электродов с приводом**
Измеритель: 1 шт
- 55 **Монтаж системы встряхивания коронирующих электродов с приводом**
Измеритель: 1 шт
- 56 **Монтаж системы встряхивания газораспределительных решеток с приводом**
Измеритель: 1 шт
- 57 **Монтаж газораспределительной решетки**
Измеритель: 1 шт
- 58 **Монтаж опорного изолятора**
Измеритель: 1 шт
- 59 **Монтаж проходного изолятора (1 шт) с кварцевой муфтой (1 шт).**
Измеритель: 1 комплект
- 60 **Монтаж изоляторной коробки с приводами механизмов встряхивания коронирующих электродов**
Измеритель: 1 шт
- 61 **Монтаж дроссельного клапана**
Измеритель: 1 шт

- 62 **Монтаж бункера**
Измеритель: 1 шт
- 63 **Монтаж шибера бункера**
Измеритель: 1 шт
- 64 **Монтаж винтового питателя в сборе**
Измеритель: 1 шт
- 65 **Монтаж крыши электрофильтра**
Измеритель: 1 м²
- 66 **Монтаж футеровки крыши электрофильтра**
Измеритель: 1 м²
- 67 **Закрытие смотрового люка**
Измеритель: 1 шт
- 68 **Заключительные работы (Убрать посторонние предметы, мусор из электрофильтра.)**
Измеритель: 1 электрофильтр
- 69 **Испытание электрофильтра, устранение выявленных неполадок**
Измеритель: 1 электрофильтр

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,6	0,15	0,1	0,25	1,2
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3	3	3	3
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	-	-	-	-	0,2
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,2	-	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,7	-	-	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0006	-	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	2,24	-	-	-	-
101-2216-01150	Сталь тонколистовая горячекатаная, марка стали Ст3сп2 толщиной 3,0 мм	т	0,2	-	-	-	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,1	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,7	1,7	0,4	1,1	5
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	3	4	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	0,5	0,2	-	0,1	0,5
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,5	0,15	-	0,5
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,0004	0,0001	-	0,0004
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	-	1,6	0,48	-	1,6

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,5	2	1,2	1,75	552
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	0,5	0,2	0,15	0,2	50
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,6	-	-	-	45
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0005	-	-	0,48	0,036
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	1,92	-	-	1,92	144
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,3	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,07	1,75	3,2	2,5	0,5
1.1	Средний разряд работ	-	3	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	-	0,2	0,4	0,3	0,2

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,5	28	28	9	2
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	3,5	3,5
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	0,2	3	-	-	-
030404	Лебедки электрические, тяговым	маш.-ч	-	-	14	2,5	0,5

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
332852	усилием до 31,39 (3,2) кН (т) Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	3	1	0,8	0,5
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,0024	0,0008	0,0006	0,0004
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	-	9,6	3,2	2,56	1,6

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,5	5,2	1,9	3,5	552
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	4	3,5	3,5	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	0,2	-	-	-	50,5
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	1	1,2	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,2	-	-	-	37
330304	Машины шлифовальные пневматические	маш.-ч	0,2	-	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	1,8	0,6	-	-	22
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0014	0,00048	-	-	0,0176
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	5,6	1,92	-	-	70,4
101-1646	Швеллеры, марка стали ВСтЗпс5 № 16	т	0,04	-	-	-	-
101-9340-06145	Сталь круглая горячекатаная марка стали СтЗсп диаметром 25 мм	т	0,02	-	-	-	-
101-9390-07231	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, сталь марки СтЗпс1 размером 100x100x7мм	т	0,06	-	-	-	0,5
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,6	-	-	-	18,5

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	20,2	0,6	0,6	20,2	0,6
1.1	Средний разряд работ	-	5	3	3	5	3

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,6	0,6	0,6	11,4	76
1.1	Средний разряд работ	-	3	3	3	4	4
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	-	-	-	-	10,5
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	-	-	11
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	-	8,8
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	-	0,007
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	-	-	-	-	28,16
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	-	5,3

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,4	27	0,5	13,7	3
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	-	1,6	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	7,8	-	2	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,5	2	-	0,7	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0004	0,0016	-	0,0006	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	1,6	6,4	-	2,24	-
101-1613	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСтЗпс5-1, круглая диаметром 8 мм	т	-	0,025	-	-	-
101-1614	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСтЗпс5-1, круглая диаметром 16 мм	т	-	0,1	-	-	-
101-2216-01120	Сталь толстолистовая горячекатаная, марка стали СтЗсп толщиной 5,0 мм	т	-	0,06	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
101-9270-90131	Проволока нихромовая Х20Н80 диаметром 2,2 мм	кг	-	-	-	-	2,18
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	3,9	-	1	-
5	Запасные части						
731-3249-05090	Подшипник пылевой	шт	-	-	1	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1	3,5	828	41,5	6,7
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	5	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	-	0,5	73	-	0,5
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	0,4	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54	55
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	2,7	1,75	33,5	20
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	12,9	0,3	-	2	1,2
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	-	-	-	3,5	2,2
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10	-	-	-	-
4	Материалы						
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	5	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	56	57	58	59	60
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	80	120	3,3	1,7	23,3
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	5	9,8	0,3	0,5	2,1
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	7,6	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	61	62	63	64	65
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	30	3,8	11,5	1,15
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	20	2,5	0,25	1,6	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,4	2,7	0,6	2	0,3
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,5	-	-	-	0,15
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0004	-	-	-	0,00012
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	1,6	-	-	-	0,48
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,2	1,4	0,3	1	0,15

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	66	67	68	69
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,25	1	6	8
1.1	Средний разряд работ	-	4	3	3	4,5
3	Машины и механизмы					
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5т	маш.-ч	-	-	-	0,9
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	-	-	-	1,2
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	-	2
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	1
4	Материалы					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,0008
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	-	-	-	3,2
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	1

ОТДЕЛ 5. ГАЗОХОДЫ

Газоходы на сварных соединениях диаметром 1000 мм, толщиной стенки до 4 мм (нержавеющая сталь)

- 01 **Монтаж, по окончании работ демонтаж электролебедки Q=3,2 т**
Измеритель: 1 случай
- 02 **Демонтаж участка газохода на сварных соединениях диаметром 1000 мм, толщиной стенки до 4 мм**
(Изготовить, приварить, по окончании работ срезать монтажные скобы; застропить, очистить от грязи, разметить, вырезать изношенный участок газохода, опустить на площадку, зачистить места реза.)
Измеритель: 1 м²
- 03 **Монтаж участка газохода на сварных соединениях диаметром 1000 мм, толщиной стенки до 4 мм**
(Изготовить, приварить, по окончании работ срезать монтажные скобы; застропить, установить участок газохода в проектное положение, состыковать, подогнать, прихватить электросваркой, проварить стыки, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 м²
- 04 **Изготовление прямого участка стального газохода диаметром 1000 мм, толщиной стенки до 4 мм**
(Разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для изготовления прямого участка газохода, произвести правку и вальцовку заготовок, состыковать заготовки, выверить, прихватить, обварить сплошным швом, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 м²
- 05 **Изготовление сварных секторных отводов для газохода диаметром 1000 мм, 2 секции, толщина металла до 4 мм**
Измеритель: 1 отвод
- 06 **Изготовление сварных секторных отводов для газохода диаметром 1000 мм, 3 секции, толщина металла до 4 мм**
Измеритель: 1 отвод
- 07 **Изготовление сварных секторных отводов для газохода диаметром 1000 мм, добавлять на каждую следующую секцию, толщина металла до 4 мм**
Измеритель: 1 отвод
- 08 **Изготовление секторов бандажа из листовой стали, масса отправочного элемента до 0,010 т**
(Разметить, вырезать по заданным размерам сектора бандажа, зачистить места реза, произвести правку и вальцовку заготовок.)
Измеритель: 1 т
- 09 **Монтаж секторов бандажа из листовой стали, масса отправочного элемента до 0,010 т** (Изготовить, приварить, по окончании работ срезать монтажные скобы; установить сектор бандажа по месту, подогнать, прихватить, обварить с двух сторон по периметру, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 10 **Замена дефектного участка корпуса газохода, толщина металла до 4 мм** (Очистить от технологической грязи, разметить, вырезать изношенные участки газохода (сталь нержавеющая), зачистить места реза, убрать срезанный металл к месту складирования металлолома на расстояние до 100м; подать металл к месту ремонта на расстояние до 100м; разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта стенок газохода, зачистить места реза, произвести правку и вальцовку заготовки, установить заготовки по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 м²
- 11 **Ремонт дефектного участка корпуса газохода наложением накладки из листовой стали, толщина металла до 4 мм, площадь накладки до 0,15 м²** (Очистить дефектный участок, вырезать по заданным размерам накладку, зачистить места реза, произвести правку и вальцовку накладки, установить накладку по месту, подогнать, обварить по периметру, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 накладка
- 12 **Ремонт дефектного участка корпуса газохода наложением накладки из листовой стали, толщина металла до 4 мм, площадь накладки до 0,25 м²** (Очистить дефектный участок, вырезать по заданным размерам накладку, зачистить места реза, произвести правку и вальцовку накладки, установить накладку по месту, подогнать, обварить по периметру, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 накладка
- 13 **Сдача в эксплуатацию**
Измеритель: 1 газоход

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,1	0,37	0,59	5,27	3,18
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	3,5	4,2	4,2
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	-	0,02	0,03	0,22	0,13
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,2	0,02	0,38	0,22	0,92
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	0,04	0,06	0,09	0,25
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	-	-	-	0,26	0,16
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,1	-	-	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок	т	0,00008	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
	КТ-1, КТ-2						
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	0,3	-	-	-	-
101-3030-90041	Электроды ОЗР-1 диаметром 4 мм	кг	-	0,01	0,05	0,02	0,19
101-9350-90330	Сталь коррозионно-стойкая и жаростойкая листовая	т	-	0,0008	0,0008	0,0323	0,08
101-9400	Металлопрокат	т	0,008	-	-	-	-
101-9521	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,1	-	-	-	-
101-9532-01020	Электроды ЦЛ-11 диаметром 4 мм	кг	-	0,01	0,26	0,15	0,52

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,94	2,74	210,3	99,8
1.1	Средний разряд работ	-	4,2	4,2	3,5	3,5
3	Машины и механизмы					
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	0,25	0,11	8,83	4,19
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,73	0,79	23,9	21,9
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,48	0,22	7,36	5,99
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	0,3	0,14	10,52	-
4	Материалы					
101-3030-90041	Электроды ОЗР-1 диаметром 4 мм	кг	0,36	0,17	9,56	5,48
101-9350-90330	Сталь коррозионно-стойкая и жаростойкая листовая	т	0,12	0,04	1,04	0,003
101-9532-01020	Электроды ЦЛ-11 диаметром 4 мм	кг	0,97	0,44	-	10,07

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	10	11	12	13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,48	2,95	4,01	1,5
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	3,5	3,5
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные, тяговым усилием 14,72 (1,5) кН (т)	маш.-ч	0,52	0,24	0,32	0,12
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.-ч	0,26	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,3	0,9	1,34	0,6
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,39	0,18	0,24	0,09
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	0,32	0,15	0,2	-
4	Материалы					
101-3030-90041	Электроды ОЗР-1 диаметром 4 мм	кг	1,08	0,23	0,34	-
101-9350-90330	Сталь коррозионно-стойкая и жаростойкая листовая	т	0,032	0,005	0,008	-
101-9532-01020	Электроды ЦЛ-11 диаметром 4 мм	кг	2,15	0,45	0,67	0,3